



Ihr Partner für Wuchten /
Auswuchten in NRW:



egm Elektrotechnik GmbH

- ein Unternehmen der momac Gruppe -

Am Schürmannshütt 39

Tel. 02841-1802.0

47441 Moers

www.momac-group.de

**Ihr direkter Kontakt
für Wuchtanfragen**

Stefan Leske

Telefon: 02841 1802.21

Fax: 02841 1802.49

E-Mail: s.leske@egm-elektrotechnik.de

**Auswuchtservice /
Lohnwuchten - Auszug aus
unserem Wuchtspektrum:**

- Axialventilatoren
- Bremsscheiben
- Förderschnecken
- Gebläse
- Kreiselpumpen
- Kreiselerdichter
- Kupplungen
- Kurbelwellen
- Läufer von Elektromotoren
- Läufer von Generatoren
- Lüfter aller Art
- Pumpenläuferräder
- Radialventilatoren
- Rotierende Messerwellen
- Rotoren von Elektromotoren oder Generatoren nach DIN VDE 0530 Teil 14
- Riemenscheiben
- Schleifdorne
- Schleifscheiben
- Schwungräder, Schwungscheiben
- Spindelwellen
- Trommeln
- Turbinenläufer
- Walzen und Wellen aller Art

Wuchtservice / Lohnwuchten von Einzelteilen und Serien

Egal ob Sie einen **einzelnen Rotor** oder eine **Serie** zuverlässig und präzise ausgewuchtet haben möchten, wir helfen Ihnen mit unserem **Auswuchtservice / Lohnwuchten** schnell und preiswert weiter.

Wir verfügen über die Auswuchttechnik / Wuchtmaschinen (Schenk u.a.) um Ihre Bauteile dynamisch zu wuchten.

Stationäres 2-Ebenen Auswuchten bei uns im Werk

Das Ziel des Auswuchtens von Rotoren ist es, Lagerkräfte, Lagerschwingungen, Wellenverformungen und Fundamentbelastungen auf möglichst geringe Werte zu begrenzen.

Durch das Auswuchten wird die Unwucht verringert und idealerweise ganz beseitigt. Unwuchten führen unter anderem zu einem höheren Verschleiß und ungewünschten Stößen oder Schwingungen.

Die Lösung hierfür ist es, einen Massenausgleich zu schaffen. Das wird je nach Ausgangssituation durch das Anbringen von Gewichten oder das Abtragen von Material durch mechanische Prozesse wie etwa Schleifen oder Fräsen erreicht.

Eine hochwertige Auswuchtung Ihrer rotierenden Bauteile

- verbessert das **Laufverhalten**,
- verlängert die **Lebenszeit** der Lager und Bauteile, und
- erhöht somit die **Betriebsicherheit**.

Wir wuchten für Sie mit unseren modernen computergesteuerten stationären Zwei-Ebenen Auswuchtmaschinen rotierende Bauteile (starre Rotoren*) aus.

Betriebsauswuchten / Betriebswuchten / Vor-Ort Wuchten nach ISO 10816-3 bzw. VDI-2056

Ihr **Rotor ist nicht** oder nur aufwendig **demontierbar** oder es kommen betriebsbedingt viele Komponenten wie Welle, Kupplung, Keilriemen und Keilriemenscheiben etc. zusammen, die gemeinsam ausgewuchtet werden sollen?

In diesen Fällen wuchten wir Ihren Rotor mit unseren **mobilen Auswuchtgeräten** im eingebauten Zustand vor Ort aus. Aufwendige **Demontagen**, Transporte und längere und Stillstandzeiten **entfallen**.

Der Rotor muss von außen zugänglich, die Möglichkeit bestehen Kalibrier- und Auswuchtgewichte an- oder einzubringen, sowie Schwingungssensoren und ein optischer Drehzahlgeber fixierbar sein.

***Starre Rotoren:**

Ein Rotor, dessen Mittenlinie bis zu seiner Betriebsdrehzahl eine Gerade bleibt (sich nicht verbiegt) und dessen Unwucht deshalb bei niedrigen Drehzahlen (niedertourig) und in zwei Ebenen ausgeglichen werden kann.

www.Lohnbearbeitung.com

